

PC-1100/乐天化学 物性表

规格用途

该料用途	板材挤出和注塑等级
描述	中等粘度，高冲击强度 高拉伸强度，弯曲强度和弹性模量

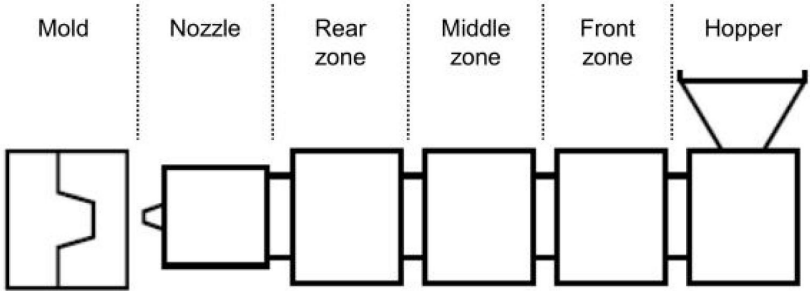
技术参数

	性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	熔融指数		ASTM D1238	10	g/10min
	密度		ASTM D792	1.2	
	模塑收缩率		ASTM D955	0.5-0.7	%
	吸水率		ASTM D570	0.2	%
机械性能	拉伸强度		ASTM D638	630	kg/cm
	伸长率		ASTM D638	>100	%
	弯曲强度		ASTM D790	920	kgf/cm ²
	弯曲模量		ASTM D790	24000	kgf/cm ²
	洛氏硬度		ASTM D785	77	M
	缺口冲击强度	23 ℃, 1/8”	ASTM D256	80	kg.cm/cm
	缺口冲击强度	23 ℃, 1/4”	ASTM D256	-	kg.cm/cm
电气性能	体积电阻率	10	ASTM D257	3	Ω .cm
	损耗因数		ASTM D150	2.95	
热性能	热变形温度	4.6kgf/cm2	ASTM D648	143	℃

		18.6kgf/cm2	ASTM D648	132	℃
	线膨胀系数		ASTM D696	6-8	
	维卡软化温度	Rate B/50	ASTM D1525	150	℃
光学性能	透光率		ASTM D1003	89	%
	雾度		ASTM D1003	<0.8	%
	折射率		ASTM D542	1.585	

PC-1100/乐天化学 加工指南

干燥条件 Drying condition	测试数据	数据单位
干燥温度 Drying temperature	120	° C
干燥时间 Drying time	4.0	hr
建议的最大水分含量 Maximum moisture content	0.020	%
注塑成型 Injection molding		
加工（熔体）温度 Melt temperature	290~310	° C
射嘴温度 Nozzle temperature	280~300	° C
料筒 后部温度 Barrel Rear zone	290~310	° C
料筒 中部温度 Barrel Middle zone	280~300	° C
料筒 前部温度 Barrel Front zone	270~290	° C
料斗温度 Hopper temperature	60~80	° C
模具温度 Mold temperature	60~90	° C
建议的最大回制料比例	20	%



图例