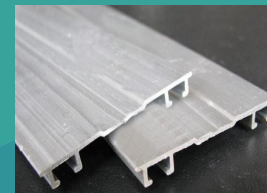


PC板 - 接缝型材

① 铝压条



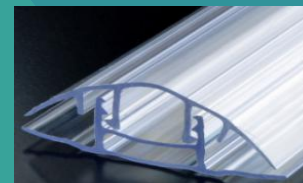
② 铝工字条



③ PC工字条



④ PC上下扣



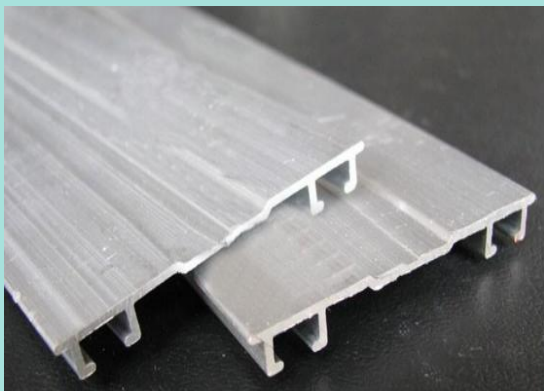
⑤ 铝上下型材
(非卡扣)



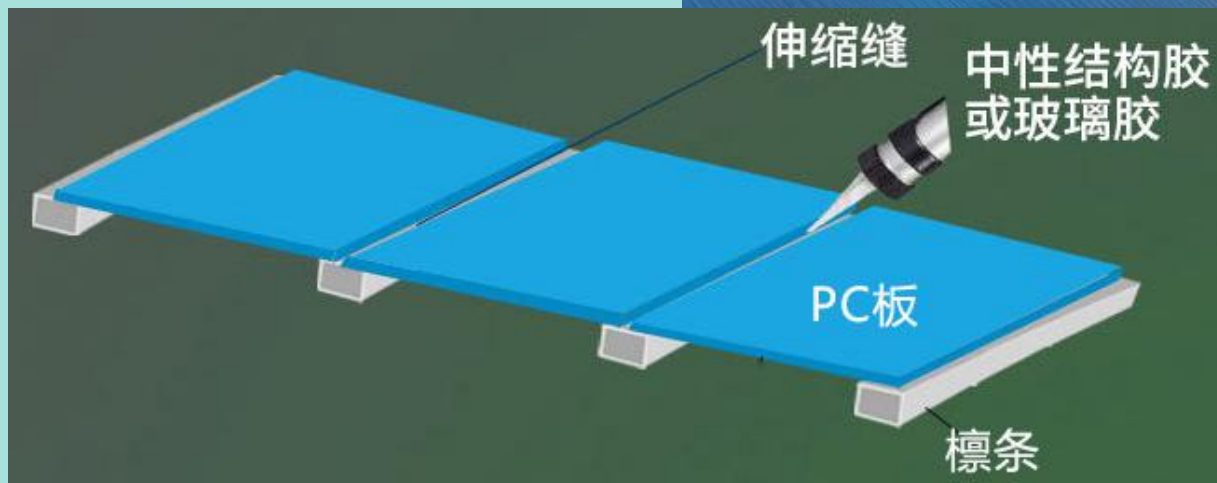
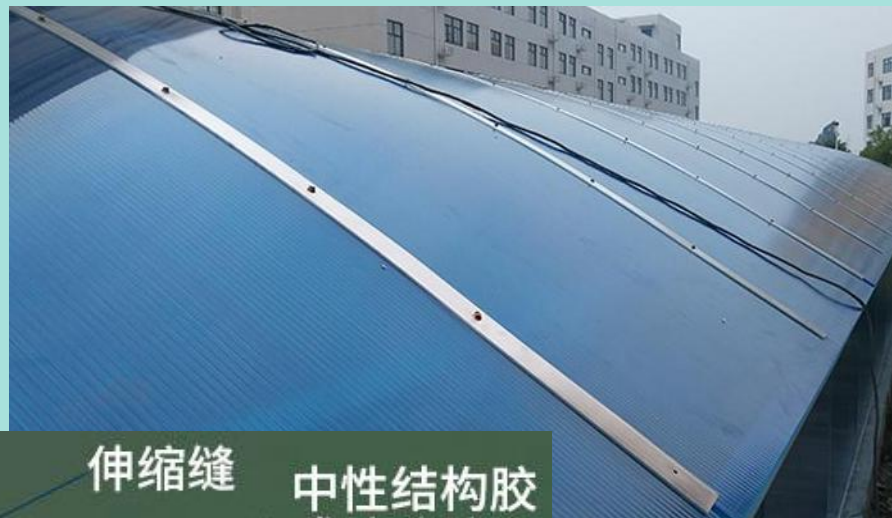
⑥ 铝上下扣



① 铝压条



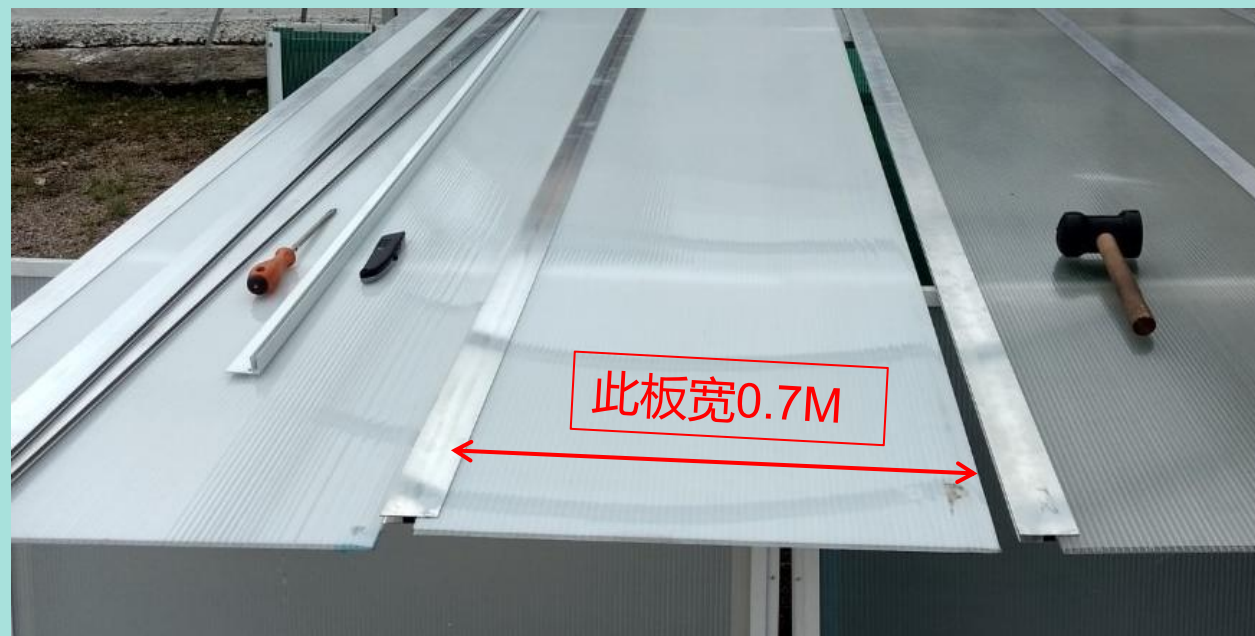
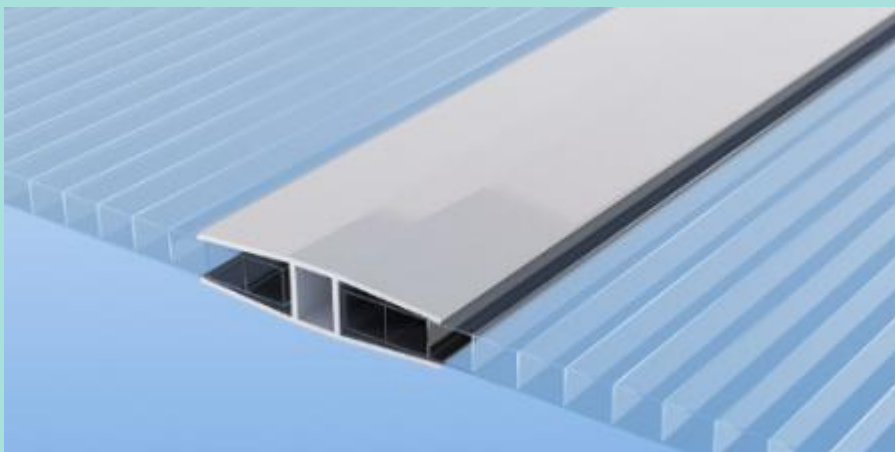
- *成本低廉。
- *板材接缝处要有纵向檩条支撑
- *需要涂胶防止接缝漏水，胶的选用不规范会导致板材腐蚀穿孔。
- *目前市面上的压条太过单薄，基本上形同虚设，后期问题太多。
- *应用分数：★



② 铝工字条



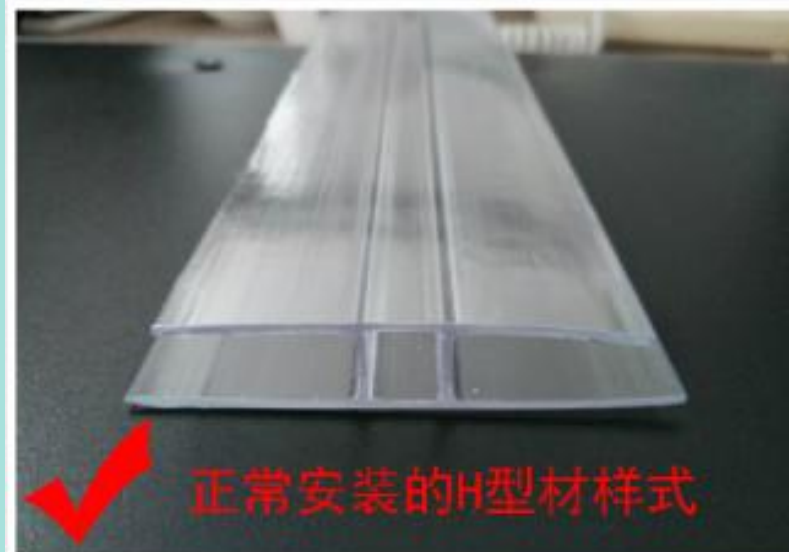
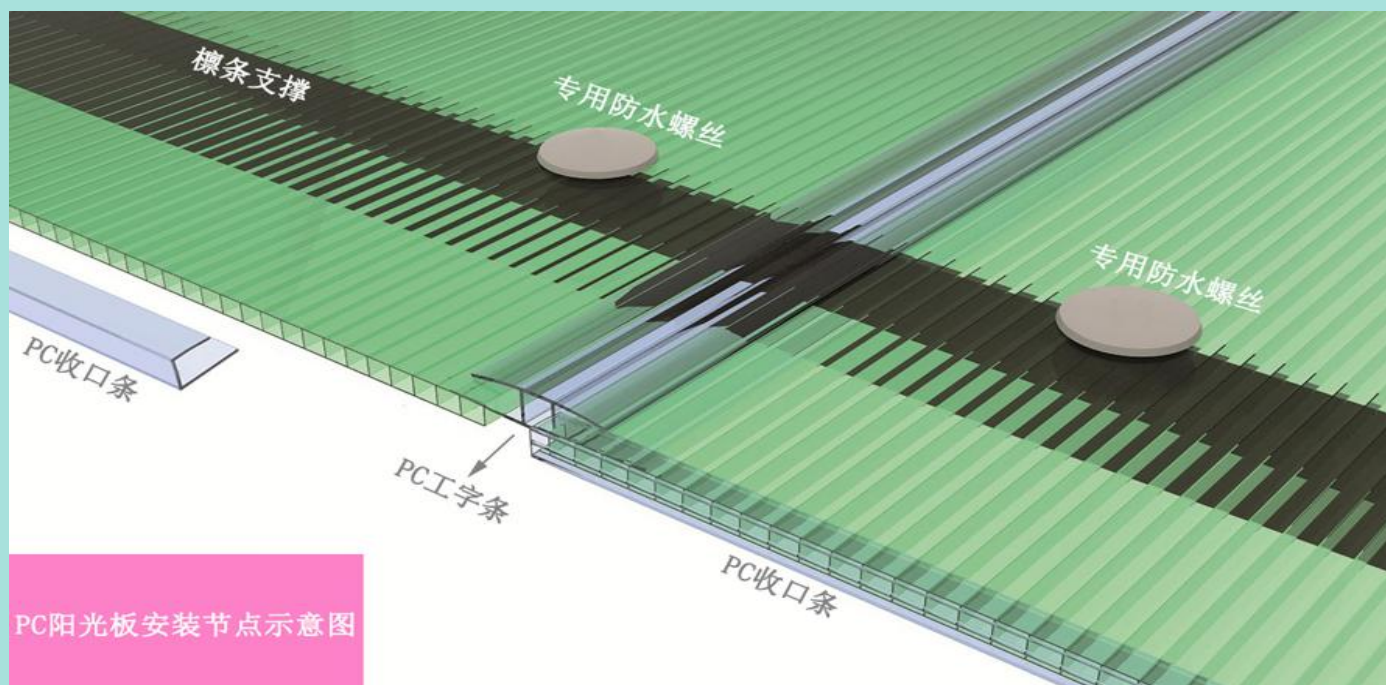
- *成本一般。
- *不需要纵向檩条支撑。
- *需要涂胶防止接缝漏水，胶的选用不规范会导致板材腐蚀穿孔。
- *当板材宽度和长度超出手臂可控范围，无法准确的将板推送至卡槽内。
- *只适用于小面积的板材安装。
- *应用分数：☆☆



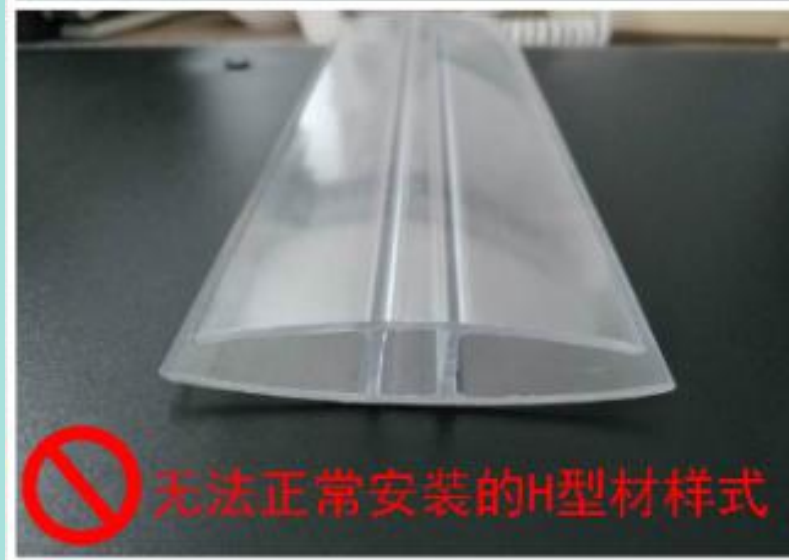
③ PC工字条



- *成本一般。
- *与工字铝型材原理相同。
- *不需要纵向檩条支撑。
- *卡槽太紧无法安装。
- *应用分数：☆☆☆

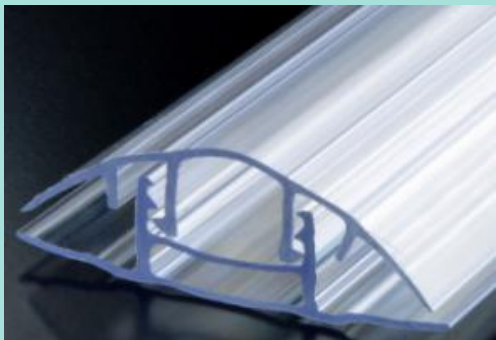


正常安装的H型材样式



无法正常安装的H型材样式

④ PC上下扣



*成本较高。

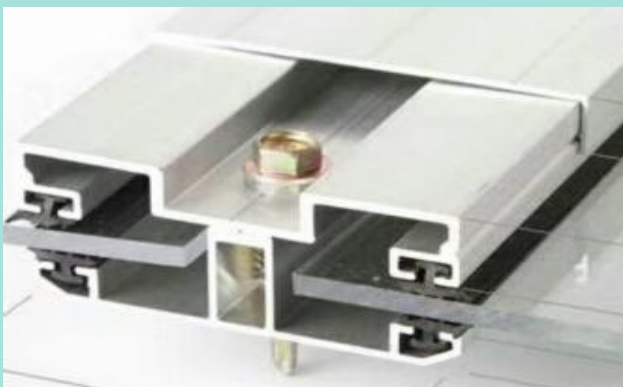
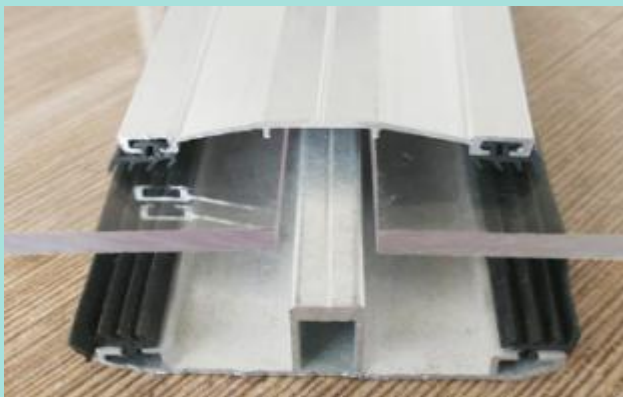
*板材接缝处要有纵向檩条支撑。

*只适用于板材接缝处下方有檩条支撑的情况下使用，下扣由于是PC塑料材质没有挺性，如果没有纵向檩条支撑无法敲打闭合卡扣。

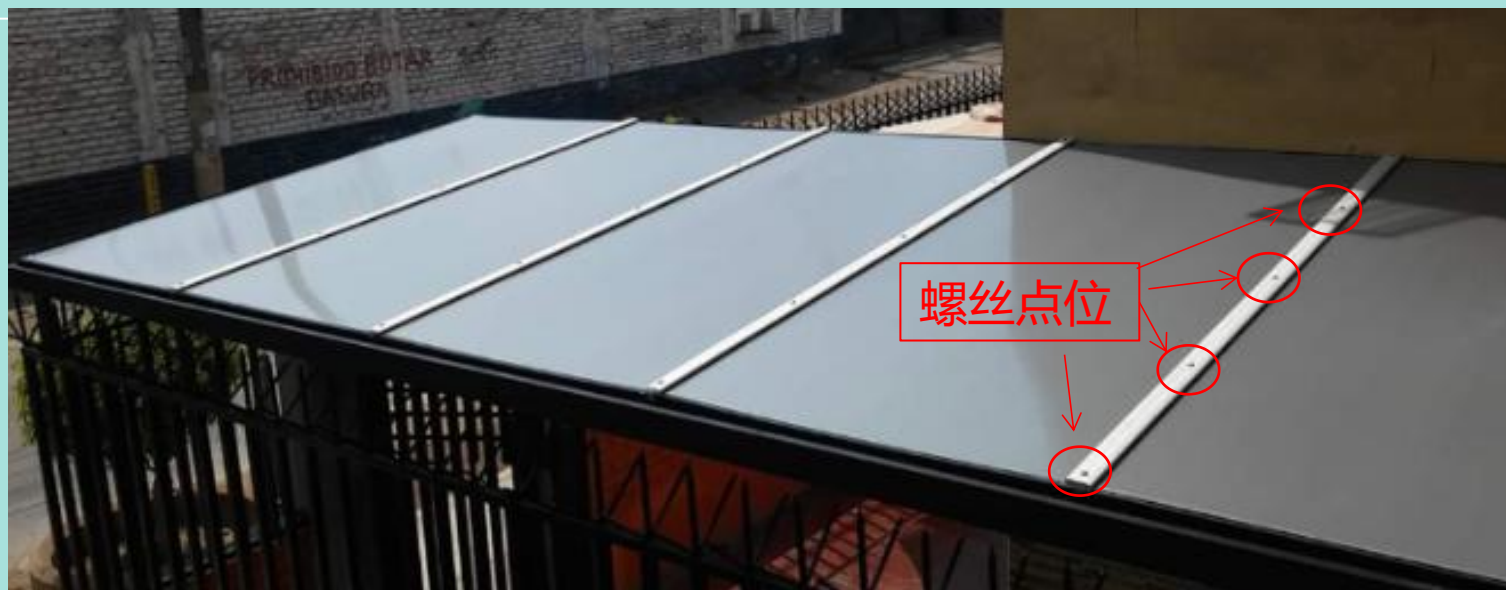
*应用分数：☆☆☆



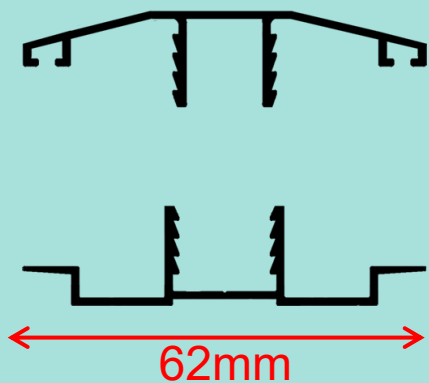
⑤ 铝上下型材（非卡扣）



- *成本比以上几种型材都高。
- *不需要纵向檩条支撑。
- *由于没有卡扣，上下型材之间需要打密集的螺丝连接，通常20-30cm间距一颗螺丝，螺丝点位需要精准，安装效率低。
- *由于型材自身厚重，施工带有弧度的PC板工程时，需要将型材冷弯型材后施工。
- *这种型材通常出现在板材厚度 > 10mm的工程中。
- *除安装成本高、效率低以外没有其他问题。
- *推荐指数：☆☆☆☆☆



⑥ 铝上下扣



*成本较高。

*不需要纵向檩条支撑。

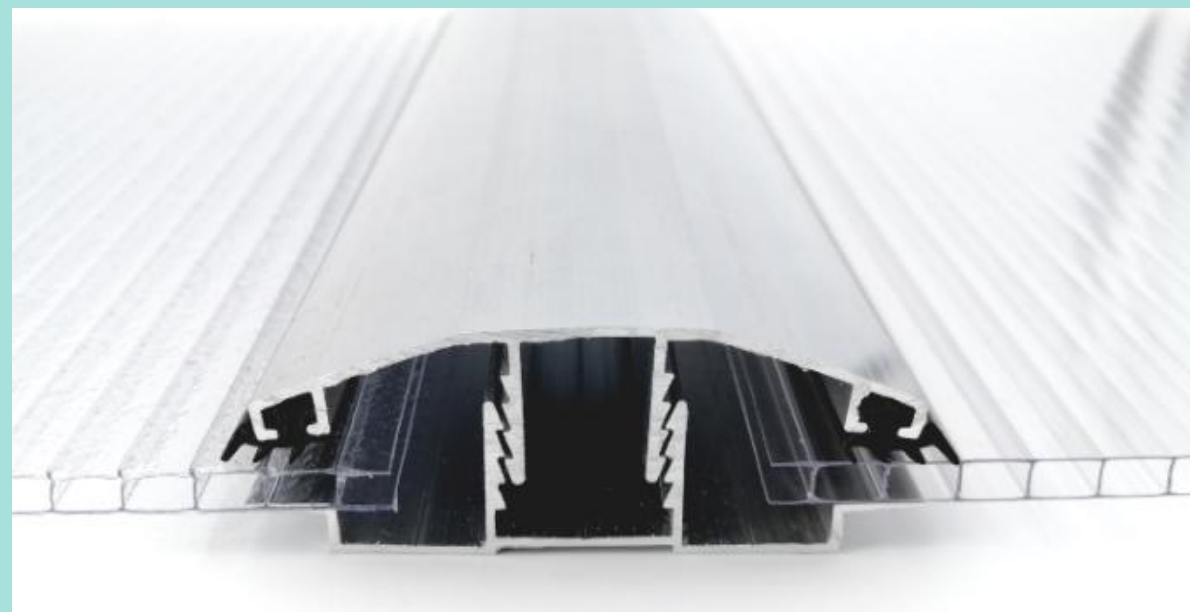
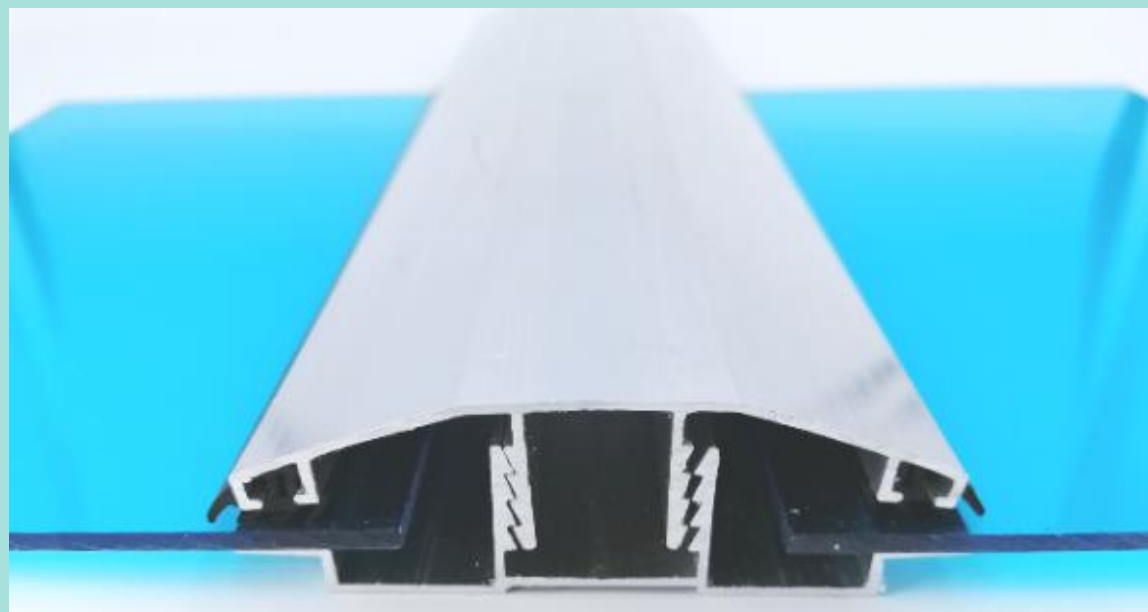
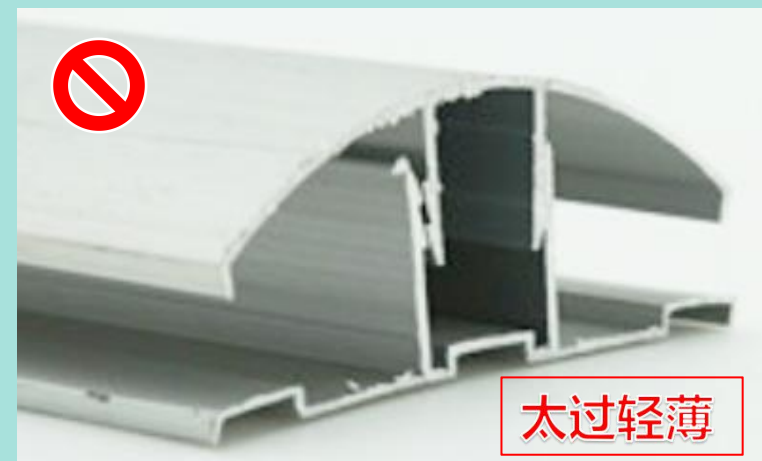
该选择哪种上下扣？

*选用带防水胶条的上下扣，无需打胶。

*选用厚实、宽的上下扣，太过轻薄不抗风雪。

*选用带导水槽的上下扣，不用担心漏水。

*推荐指数：★★★★



案例

